



bluesign® CRITERIA 生产场所准则

评级矩阵 - 制造商

1.0 版 | 2020-03

评级矩阵 - 制造商列出所有衡量制造商生产场所绩效水平的参数。本文件需在参照 *bluesign® CRITERIA 生产场所准则 – 附件：生产场所评级准则* 的情况下参阅。

目录

| | | |
|---|----------------------------|----|
| 1 | 管理系统 | 2 |
| 2 | 输入流管理 | 4 |
| 3 | 资源 | 5 |
| 4 | 环境 | 7 |
| 5 | 职业健康与安全以及应急准备 | 13 |
| 6 | bluesign® APPROVED 化学品使用占比 | 16 |
| 7 | 有效期 | 16 |

1 管理系统

| 基础型 | 发展型 | 进阶型 | 卓越型 |
|--|---|--|---|
| 合法合规性管理 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 备有相关法律文件（许可证，许可，有关环境、职业健康与安全和消费者安全的法规） ■ 生产场所未受到监管机构的起诉 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 具有管理许可/许可证有效性的流程 ■ 为负责人配备适当文件 ■ 具有相关适用法规/许可/许可证及相应措施的概览 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 公司具有追踪相关法规变更的系统 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 文件管理是经认证的管理系统的一部分 |
| 质量管理体系 | | | |
| 负责人 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 已明确的质量管理负责人 ■ 负责人具备足够的技能和知识 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 任务和职责已明确定义和分配（职位描述、组织架构图） ■ 直接向高级管理层汇报；具有足够的授权（反映在组织架构图中） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 具备丰富知识和技能的显著经验（例如培训文件，持有证书） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 特定领域的模范专家（例如，外部专家组的成员；在行业领域拥有 5 年以上的经验；进修教育） |
| 系统 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 已制定质量方针 ■ 具备重要流程的 SOPs（采购、工艺流程控制、化学品管理、质量测试、实验设备等） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 目标设定/质量目标审查 ■ 已提供包含措施、时间表、职责和预算的计划 ■ 方法在公司中可见（发布统计数据、员工了解 SOPs） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 已建立、实施和维护管理系统（根据 ISO 9001 或适当标准；系统并非只停留在纸上） ■ 已提供不符合项报告 ■ 当有不符合项时将采取后续行动 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 拥有第三方证书且为最新的 ■ 无主要不符合项 ■ 拥有认证证书 3 年以上 |
| 流程管理 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 流程管理有助于生产的顺利进行（高质量的产品、环境和 OH&S 方面受到控制） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 相关参数，例如 SOPs 中规定的或通过机器控制的运行速度、温度、压力 ■ 已明确定义并遵循生产途径和配方 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 持续改进（例如更改配方和生产途径；试运行以核查优化潜力） ■ 定期校准秤、测量和加料装置 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 通过改进流程管理，在改善环境/OH&S 和质量绩效方面取得显著成功 |
| 可追溯性 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 可追溯产品名称和输入品供应商 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 经要求，可按批次追溯主要输入品 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 从成品到原材料、化学品和半成品均可按批次进行追溯 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 从成品到原材料的可追溯性极佳，并有 IT 支持（例如条形码系统、ERP）；出色的数据管理 |
| 成品质量保证 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 仅在有问题时或有需求时进行测试 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 自发性的进行成品测试 ■ 已遵循 BLUESIGN 的建议（例如对溶剂型涂层面料进行测试） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 系统性的方法 ■ 已建立测试计划 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 通过质量保证在改善质量方面取得显著成功 |

| 基础型 | 发展型 | 进阶型 | 卓越型 |
|---|--|---|---|
| 环境管理系统 | | | |
| 负责人 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 已明确环境管理负责人 ■ 负责人具备足够的技能和知识 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 任务和职责已明确定义和分配（职位描述、组织架构图） ■ 直接向高级管理层汇报；具有足够的授权（反映在组织架构图中） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 具备丰富知识和技能的显著经验（例如培训文件，持有证书） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 特定领域的模范专家（例如，外部专家组的成员；在行业领域拥有 5 年以上的经验；进修教育） |
| 系统 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 已制定适当的环境政策 ■ 确保适当/改善环境绩效的措施 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 目标设定/目标审查 ■ 已提供包含措施、时间表、职责和预算的计划 ■ 方法在公司中可见（发布统计数据、告知员工） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 已建立、实施和维护管理系统（根据 ISO 14001 或适当标准；系统并非只停留在纸上） ■ 已提供不符合项报告 ■ 当有不符合项时将采取后续行动 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 拥有第三方证书且为最新的 ■ 无主要不符合项 ■ 拥有认证证书 3 年以上 ■ 管理系统的成功可证实 |
| 职业健康与安全(OH&S) 管理系统 | | | |
| 负责人 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 已明确 OH&S 管理负责人 ■ 负责人具备足够的技能和知识 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 任务和职责已明确定义和分配（职位描述、组织架构图） ■ 直接向高级管理层汇报；具有足够的授权（反映在组织架构图中） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 具备丰富知识和技能的显著经验（例如培训文件，持有证书） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 特定领域的模范专家（例如，外部专家组的成员；在行业领域拥有 5 年以上的经验；进修教育） |
| 系统 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 已制定适当的 OH&S 政策 ■ 确保适当/改善 OH&S 绩效的措施 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 目标设定/目标审查 ■ 已提供包含措施、时间表、职责和预算的计划 ■ 方法在公司中可见（发布统计数据、告知员工） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 已建立、实施和维护管理系统（根据 OHSAS 18001 或适当标准；系统并非只停留在纸上） ■ 已提供不符合项报告 ■ 当有不符合项时将采取后续行动 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 拥有第三方证书且为最新的 ■ 无重大不符合项 ■ 拥有认证证书 3 年以上 ■ 管理系统的成功可证实 |
| 内务整理与维护 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 内务整理使流程可正常运行 ■ 责任已明确 ■ 设施已清理 ■ 内务整理可避免泄漏以及其他不必要的排放 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 充分维护设施和设备 ■ 已培养工人相关意识 ■ 内务整理是培训的一部分 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 内务整理水平总体良好 ■ 主动性作为（维护计划等） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 机器和设备处于良好状态 ■ 不断努力改善和加强设备的有效性 & 效率 |

2 输入流管理

| 基础型 | 发展型 | 进阶型 | 卓越型 |
|--|--|---|--|
| 原材料和半成品管理 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 已明确采购责任 ■ 进行收货检验并记录数据（所交付材料的型号和数量） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 根据规格采购材料（例如不含 APEO） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 公司主动替换成环保/低污染材料 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 公司在采购环保/低污染材料方面取得显著成功 |
| 供应商评估 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 已提供供应商清单（供应商名称、地址、相关原材料） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 已进行系统性的供应商评估（包括评级） ■ 供应商评估可以对选择供应商产生影响（例如逐步淘汰不合规的供应商） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 供应商评估是管理系统和管理审核的一部分 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 公司（或 bluesign technologies）定期对最重要的供应商进行 EHS 绩效以及原材料质量方面的评估 |
| 测试（尤其针对非 bluesign® APPROVED 化学品/原材料/半成品） | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 偶尔进行物质测试（大多数在出现问题的情况下） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 增加热点测试 ■ 已根据 bluesign® CRITERIA 以及 BLUESIGN 的建议进行测试 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 在全公司范围内定期进行系统性的主动测试 ■ 将所有相关不纯物考虑在内，对首次交付的货品进行更详细的检查，测试取决于供应商评级 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 测试是管理系统的一部分 ■ 统计数据；对测试进行系统性评估以持续改进 |
| 化学品管理 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 备有所有化学产品的 SDS 和 TDS ■ 已明确化学品采购责任 ■ 进行收货检验并记录数据（所交付化学品的型号和数量） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 根据规格采购非 bluesign® APPROVED 的化学品（例如，不含 APEO、不含有毒的偶氮/芳香胺；符合 ZDHC） ■ 对于非 bluesign® APPROVED 化学品，采购前将进行风险评估 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 公司制定化学品替代和最低限度使用的目标 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 公司可以展示有效化学品管理的成果 |
| bluesign® APPROVED 制成材料占比（仅适用于纺织品制造商） | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ ≥ 5 % | <ul style="list-style-type: none"> ■ ≥ 25 % | <ul style="list-style-type: none"> ■ ≥ 50 % | <ul style="list-style-type: none"> ■ ≥ 75 % |

3 资源

| 基础型 | 发展型 | 进阶型 | 卓越型 |
|---|--|---|---|
| 管理 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 已采用单项节约资源的管理措施 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 目标设定/审查 ■ 已提供包含措施、时间表、职责和预算的计划 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 进行回收、再利用 ■ 自发采取主动措施以系统地节约资源（例如节能和节水的总体计划） 或 外部审核（能源审核等） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 资源管理是公司战略的一部分 ■ 可宣传展示节约资源的成功经验（网站首页、会议、环境报告等） |
| 监控 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 公司层面清楚最重要的资源数据 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 连续记录和评估所有相关资源数据（水、能源、化学品、其他原材料；至少在公司层面） ■ 已建立基本 KPIs（例如总水耗、总能耗） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 全面监控（例如，超越公司层面的监控（部门层面、机器层面）；妥善记录结果；统计数据；在线测量；对资源消耗进行详细而系统的跟踪） ■ 已建立更详细的 KPIs ■ 内部/外部基准对标 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 监控是公司持续改进计划的一部分 ■ 生产数据采集包括资源数据 ■ 由管理层每年进行审查 |
| 设备与工艺流程 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 采取若干节约资源的措施（例如，防止泄漏、隔热、照明切换等） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 已采用重要节约资源的技术（例如，热交换器、冷却水闭环水路） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 在节约资源的设备/整改工艺方面进行系统性投资 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 已安装 BAT 设备 |

| 基础型 | 发展型 | 进阶型 | 卓越型 |
|--------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| 可再生能源 | | | |
| ■ $\geq 5\%$ | ■ $\geq 25\%$ | ■ $\geq 50\%$ | ■ $\geq 75\%$ |
| 水（仅适用于纺织品制造商） [l/kg] | | | |
| ■ ≤ 250 | ■ ≤ 150 | ■ ≤ 100 | ■ ≤ 75 |
| 能源（仅适用于纺织品制造商） [kWh/kg] | | | |
| ■ ≤ 25 | ■ ≤ 20 | ■ ≤ 15 | ■ ≤ 10 |

4 环境

| 基础型 | 发展型 | 进阶型 | 卓越型 |
|--|---|--|--|
| 废水 | | | |
| 管理（直接与间接排放） | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> 持有有效的排放许可证 | <ul style="list-style-type: none"> 采取单项行动降低影响（负载/用量/毒性）（例如，安装 1 台或以上的节水设备；低排放工序） | <ul style="list-style-type: none"> 采取系统性措施降低影响（负载/用量/毒性） 减排计划；目标设定；关键数据；安装新机器/采用新工艺时会考虑废水影响 处理分流（如适用） | <ul style="list-style-type: none"> 废水管理是公司战略的一部分 可展示降低影响的成果，并已与有关的利益相关方沟通（网站主页、会议、环境报告） |
| 监控（在无现场预处理的间接排放情况下：仅考虑监控未净化的废水） | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> 遵循法规指示监测 | <ul style="list-style-type: none"> 比法规指示更严格的监测（例如附加监测参数；附加测量点；自发性监测，缩短测量间隔时间；对来源、排放量、载荷进行不定期的追踪） 监测确保 WWTP（污水处理厂）的正常运行 具有基本的排放登记表（涵盖重要排放口和所连接设备） | <ul style="list-style-type: none"> 具有详细的排放登记表（明列所有排放口并附带常规排放数据） 同时监测分流 妥善记录测试结果；统计数据；关键数据；在线测量 | <ul style="list-style-type: none"> 监控是公司持续改进计划的一部分（例如每年由管理层进行审查） 公司可展示因采取的监控措施提高 WWTP 的效率并降低影响 |

| 基础型 | 发展型 | 进阶型 | 卓越型 |
|---|--|---|---|
| WWTP（生产场所现场处理；适用直接排放以及用于间接排放的现场预处理） | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 已设立并正常运行 ■ 适当处置淤泥 ■ 对废水排放负载以及处理步骤有总体了解，并有妥善的文件记录（例如流程图） | <ul style="list-style-type: none"> ■ WWTP 状况良好；处理效能得到监测和记录（例如，可识别的良好维护；检查以确保处理效能；测量装置保管妥当；WWTP 实验室环境整洁良好） ■ 突发事故已记录 ■ 具有可直接应对事故/不正常情况的程序/设备（例如在大雨的情况下） ■ 受过教育的员工 ■ 间接排放的情况下：与外部 WWTP 进行良好合作 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 已优化废水处理系统（例如，妥善记录操作 SOPs；精密的 WWTP 实验室；高效处理最重要的负载；对 WWTP 有深入了解的工程师、自动控制） ■ 已将资源方面考虑在内（节能、节约化学品） | <ul style="list-style-type: none"> ■ WWTP 为行业树立了标杆；已实施 BAT 以净化废水；前瞻性技术、量身定制的工序步骤 |
| 排放参数（直接排放） | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 已遵守法规规定的行业特定限值（如偶尔出现偏差但随后采取有效措施予以矫正，该情况可接受） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 已遵守 BLUESIGN 限值（如偶尔出现偏差但随后采取有效措施予以矫正，该情况可接受） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 排放数据可公开获取（至少是最重要的数据；网站主页、环境报告、互联网平台（非政府组织、政府）） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 已自发制定更低的限制值和/或附加限制值 |
| 排放参数（间接排放） | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 有第三方 WWTP（已提供地址） ■ 已遵守遵守向第三方 WWTP 排放的限值 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 已了解第三方 WWTP 的原理和排放限值 ■ 与第三方 WWTP 保持良好沟通 ■ 第三方 WWTP 已遵守 BLUESIGN 限值（如偶尔出现偏差但随后采取有效措施予以矫正，该情况可接受） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 第三方 WWTP 的排放数据可公开获取 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 已自发制定向第三方 WWTP 排放更低的限制值和/或附加限制值 |
| 废气排放 | | | |
| CO₂ 足迹 [kg CO₂/kg 纺织品]（仅适用于纺织品制造商） | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ ≤ 8 | <ul style="list-style-type: none"> ■ ≤ 6 | <ul style="list-style-type: none"> ■ ≤ 4 | <ul style="list-style-type: none"> ■ ≤ 2 |

| 基础型 | 发展型 | 进阶型 | 卓越型 |
|---|--------|-------|-------|
| 废气排放能源供应设备 | | | |
| 固体燃料 | | | |
| 粉尘排放 [mg/Nm ³] | | | |
| ≤ 80 | ≤ 60 | ≤ 40 | ≤ 20 |
| NOx 排放 [mg/Nm ³] | | | |
| ≤ 600 | ≤ 450 | ≤ 300 | ≤ 150 |
| SO ₂ 排放 [mg/Nm ³] | | | |
| ≤ 1400 | ≤ 1050 | ≤ 700 | ≤ 350 |
| 液体燃料 | | | |
| 粉尘排放 [mg/Nm ³] | | | |
| ≤ 125 | ≤ 100 | ≤ 75 | ≤ 50 |
| NOx 排放 [mg/Nm ³] | | | |
| ≤ 450 | ≤ 360 | ≤ 270 | ≤ 180 |
| SO ₂ 排放 [mg/Nm ³] | | | |
| ≤ 400 | ≤ 200 | ≤ 100 | ≤ 50 |
| 气体燃料 | | | |
| 粉尘排放 [mg/Nm ³] | | | |
| ---- | --- | --- | --- |
| NOx 排放 [mg/Nm ³] | | | |
| ≤ 250 | ≤ 200 | ≤ 150 | ≤ 100 |
| SO ₂ 排放 [mg/Nm ³] | | | |
| ≤ 40 | ≤ 20 | ≤ 10 | ≤ 5 |
| 参考氧含量：固体燃料：7%；液体和气体燃料：3%。采用每种燃料的平均计分值。如果使用一种以上的燃料，则将计算加权总平均值。 对标称容量大于 1 MW 的能源供应设备有效 | | | |

| 基础型 | 发展型 | 进阶型 | 卓越型 |
|---|--|--|---|
| 工艺排放 | | | |
| 管理 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> 持有有效的许可证（通用和/或机器特定的许可证（取决于当地法规）） | <ul style="list-style-type: none"> 已采取降低影响（用量、气味、颗粒、VOC、有毒物质）的单项措施（例如，采用低排放工艺；安装过滤器；替换为低排放化学品；减少 VOC 的措施） | <ul style="list-style-type: none"> 采取系统性措施降低影响（排放量、气味、颗粒、VOC、有毒物质） 减排计划、目标设定、时间表、预算 新机器的安装已将废气排放的影响考虑在内 | <ul style="list-style-type: none"> 废气管理是公司战略的一部分 可展示降低影响的成果，并已与有关的利益相关方沟通（网站主页、会议、环境报告） |
| 监控 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> 遵循法规指示监测 | <ul style="list-style-type: none"> 比法规指示更严格的监测（例如附加监测参数；附加测量点；自发性监测，缩短测量间隔时间） VOC 质量平衡图（如果与 VOC 有关） 具有基本的污染源信息总览（涵盖重要排放口和所连接设备） | <ul style="list-style-type: none"> 全面监测（妥善记录数据；质量平衡图；统计数据；关键数据；在线测量） 具有详细的污染源信息总览（明列所有排放口并附带常规排放数据） | <ul style="list-style-type: none"> 监测是公司持续改进计划的一部分 由管理层每年进行审查；公司可以展示因已采取的监测措施所提高废气减排效率并降低影响 |
| 废气处理系统 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> 已安装 正常运行 | <ul style="list-style-type: none"> 净化系统状况良好（例如，良好的维护；检查以确保有效性，测量装置维护良好） 受过教育的员工 | <ul style="list-style-type: none"> 已优化净化系统（例如，妥善记录操作 SOPs；高效应对最重要的负载；掌握深厚知识的工程师；自动控制；已设有针对事件/不正常情况的直接响应程序） | <ul style="list-style-type: none"> 净化系统为行业树立了标杆（BAT；前瞻性技术、量身定制的设备） VOC 相关公司为大量排放设置 RTO |
| 废气参数 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> 已遵守法规规定的行业特定限值（如偶尔出现偏差但随后采取有效措施予以矫正，该情况可接受） | <ul style="list-style-type: none"> 已遵守 BLUESIGN 限值（如偶尔出现偏差但随后采取有效措施予以矫正，该情况可接受） | <ul style="list-style-type: none"> 排放数据可公开获取（至少是最重要的数据；网站主页、环境报告、互联网平台（非政府组织、政府）） | <ul style="list-style-type: none"> 已自发制定更低的限制值和/或附加限制值 |
| 消耗臭氧物质 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> 公司已评估设备（冷却器、空调装置等）含消耗臭氧物质（ODS）的可能性 持有相关许可证且为最新的 合法合规性 | <ul style="list-style-type: none"> 具有对含 ODS 设备进行维护的 SOP 定期检查含 ODS 的设备，以确保其正常运行 | <ul style="list-style-type: none"> 已设立替代 ODS 的目标 | <ul style="list-style-type: none"> 可展示有关减少 ODS 的成果 |

| 基础型 | 发展型 | 进阶型 | 卓越型 |
|--|--|--|--|
| 环境噪声 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 无明显违反法规要求的情况 ■ 过去 3 年内未收到经认可的邻里投诉或发生邻里投诉后会采取适当行动跟进 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 采取单项措施防止高噪声水平 ■ 偶尔采取隔音措施 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 采取系统性措施和主动减少环境噪声的举措（例如降噪计划；目标设定；噪声信息总览） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 噪声管理是公司战略的一部分 ■ 可展示成功降低噪声水平的成果 |
| 废弃物管理 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 持有有效的许可证 ■ 具备处置公司合同/证书 ■ 处置公司持有资质/官方认可 ■ 将危险废弃物与一般废弃物进行分类 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 对所有相关废弃物类型进行分类 ■ 对所有相关废弃物类型建立废弃物平衡图 ■ 采取单项行动减少废弃物（例如将造纸/纺织等行业的危险废弃物分类、采用可回收的容器、纺织品废弃物由第三方进行回收或再利用） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 采取系统性措施减少废弃物（包括危险废弃物） ■ 详细的废弃物平衡图 ■ 减少废弃物计划、目标设定、主动措施 ■ 对进行废弃物分类的工人进行充分培训 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 废弃物管理是公司战略的一部分 ■ 环境政策包括减少废弃物方面的内容 ■ 可展示降低影响的成果，并已与有关的利益相关方沟通（网站主页、会议、环境报告） |

| 基础型 | 发展型 | 进阶型 | 卓越型 |
|---|---|--|--|
| 排放（土壤和地下水） | | | |
| 预防措施 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> 通过采取适当措施预防关键区域的土壤和地下水污染 对管道、储罐、地面和存放场所进行维护 | <ul style="list-style-type: none"> 有维护修缮计划表 持有第三方的储罐检验证书 有地面、管道（包括地下管道）的检查规程 | <ul style="list-style-type: none"> 系统性的方法 主动措施（暴雨污水计划、消防水贮留等） 最近 3 年未出现问题 | <ul style="list-style-type: none"> 预防土壤和地下水污染的系统性方法是管理系统的一部分 前瞻性的模范方法 管理层定期审查措施 |
| 棕地历史 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> 无经认定的法律问题 | <ul style="list-style-type: none"> 存在棕地区域并为当局所知；当局制定的修复行动正在进行中 或 已知该场所的历史；未有明显是棕地的可能性 | <ul style="list-style-type: none"> 存在棕地区域并为当局所知；当局制定的修复行动已完成 或 已通过抽查对棕地状态进行检查，并已开始采取修复措施（如必要） | <ul style="list-style-type: none"> 对于没有明显棕地的区域，可自发提供详细的状态报告以确认无污染 对于当局已知的棕地：所采取的修复措施比当局规定的更为完善 在自发修复的情况下：修复已完成，并已由外部专家检查 与有关的利益相关方进行沟通 |

5 职业健康与安全以及应急准备

| 基础型 | 发展型 | 进阶型 | 卓越型 |
|--|---|---|---|
| 职业健康与安全(OH&S) 管理 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 满足法规要求 ■ 在过去 3 年中，无任何严重事件未采取有效且记录在案的后续行动 ■ 已明确责任 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 已对最重要的工作场所进行风险评估 ■ 具有安全说明；具有安全标志 ■ 必要的防护设备状况良好且使用中 ■ 备有工伤事故和矫正措施的记录 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 全面的风险评估以及后续行动 ■ 风险评估有纳入员工参与 ■ 零事件目标 ■ 每年向管理层汇报事务和改进情况（管理审查） ■ 对 OH&S 设备进行大量投资 ■ 主动方法（STOP 原则：Substitution 替代、Technical measures 技术性措施、Organizational measures 组织措施、PPE 个人防护装备） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 已建立经认证的 OH&S 管理系统 ■ 最近 3 年内未发生需要报告的事故 |
| OH&S 培训 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 员工具备基本知识（偶尔培训） ■ 新进员工会接受新进培训 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 每年定期培训（包括危险物料培训） ■ 明确规定针对特定任务的培训和信息要求 ■ 已对分包工人进行培训 ■ 在职指导 ■ 提供复训 ■ 具有培训记录 ■ 工人具备深厚的知识 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 已建立全面的培训计划 ■ 工人具备进阶的知识 ■ 由专家进行培训（内部或外部）；内部培训师受过良好教育 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 定期审查培训计划以确保其最新且有效；矫正措施 ■ 培训计划和培训成果定期由管理层进行审查 |
| 工作场所空气质量 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 合法合规性 ■ 常备测量（如相关） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 遵守 BLUESIGN 针对工作场所空气质量规定的限值 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 已建立系统性监控计划 ■ 单项/定点预防措施 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 以预防原则为策略 |
| 工作场所噪声 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 无明显违反法规要求 ■ 在相关区域提供个人听力保护护具 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 完整的噪声信息总览；对相关噪声区域进行一致的标记 ■ 正确使用听力保护护具 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 单项/定点采取降噪措施 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 用于主动噪声防护和降噪的系统性方法（例如在设备的采购条件和投资中已将噪声防护考虑在内） |

| 基础型 | 发展型 | 进阶型 | 卓越型 |
|---|---|--|---|
| 应急准备 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 满足法规要求 ■ 已明确责任 ■ 已采取多项措施（例如标记紧急出口、安装灭火器/消防栓、进行培训、标记紧急集合点） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 基于风险评估的系统性方法 ■ 已指定负责人、受过良好教育并且人数足够（例如急救人员、消防员） ■ 应急预案（附有电话号码的内部/外部职责报警响应清单） ■ 进行定期培训并记录在案（消防、疏散） ■ 一致且充分的图示 ■ 应急设备适当、充分且维护良好（例如，公司了解合适的灭火器类型） ■ 有应对重大事故的准备（针对因存储、加工危险物料的种类和数量可能导致重大事故的公司） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 员工参与制定应急准备及响应的预案 ■ 零事故目标 ■ 备有相关事故和纠正措施的记录 ■ 每年向管理层汇报事务和改进情况（管理审查） ■ 通过采取全方位措施（包括外部专家和当局参与）确保高水平的应急准备 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 应急准备是经认证的 OH&S 管理系统的一部分，并在公司中可见 |

| 基础型 | 发展型 | 进阶型 | 卓越型 |
|---|--|---|---|
| 危险物料的处理和存储 | | | |
| 管理 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 满足法规要求 ■ 有所有危险材料的真实 SDS ■ 在过去 3 年中，无任何严重事件未采取有效且记录在案的后续行动 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 已进行风险评估 ■ 已建立危险化学品清单 ■ 已遵循 SDS 中的存储/处理建议 ■ 已将有毒和剧毒化学品存储在锁闭区域 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 已建立全方位的存储理念（包括危险废弃物） | <ul style="list-style-type: none"> ■ 危险物料的处理和存储是管理系统和持续改进的一部分 ■ 系统性的主动措施 ■ 定期审查存储概念以确保其最新且有效；矫正措施 ■ 最近 3 年内未发生需要报告的事故 |
| 操作/设备 | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 操作无明显风险 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 设备得到维护 ■ 控制仪表状况良好 ■ 适当的留置措施 ■ 适当维护和标记存储区域 ■ 已对管道进行明显标记 ■ 所有储存危险化学品的容器均已正确标记 ■ 专家定期管控相关设备 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 设备状况很好 ■ 自动化的灌装/加料或采取其他主动措施以降低操作风险 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 采取系统性的主动措施以降低操作风险 |

6 bluesign® APPROVED 化学品使用占比

| 基础型 | 发展型 | 进阶型 | 卓越型 |
|---|----------|----------|----------|
| bluesign® APPROVED 化学品使用占比（按产品数） | | | |
| ■ 5 -25 % | ■ > 25 % | ■ > 50 % | ■ > 75 % |
| bluesign® APPROVED 化学品使用占比（按总量） | | | |
| ■ 5 -25 % | ■ > 25 % | ■ > 50 % | ■ > 75 % |

7 有效期

本文件自 2020 年 3 月起生效。

本文可更新修订。常规和计划外修订程序详情汇编于 bluesign® SYSTEM 文件。

本文以英文编撰，中文译本仅供参考。如中英文文本间出现不一致时，应以英文文本为准。

免责声明

本文由 bluesign technologies ag 出版。本文件针对 bluesign® SYSTEM PARTNERS 汇编了有关一个或多个特定主题的要求和准则，对相关主题可能并未涵盖详尽。相关内容不应被视为法律要求的陈述或法律建议。本文件按“原样”提供。bluesign technologies ag 明确排除所有默示担保，包括但不限于对适销性、所有权、特定用途的适用性、非侵权、安全性和准确性的保证。