

bluesign® CRITERIA 生產場所準則

附件: 羽絨和羽毛加工

3.0 版 | 2020-03

目錄

1	範圍	2
2	定義	2
3	行業特定要求	2
4	合規性驗證	5
5	有效期.....	5
6	其他適用文件	6

1 範圍

對於擁有生產場所的公司, 對其生產場所的要求已詳細闡述於 bluesign® CRITERIA 生產場所準則中。

本文件為最終產品製造商對已預先清洗並殺菌的羽絨及羽毛進行加工制定了附加規定。加工步驟可能包括對羽絨和羽毛進行洗滌、烘乾、分類、混合、包裝以及其他步驟。

家禽處理和屠宰場不在本文件的涵蓋範圍內。

2 定義

如需術語和縮略語的完整清單, 請參閱「*bluesign® 術語表*」文件。

3 行業特定要求

3.1 產品責任管理

3.1.1 輸入流管理

對於供應的羽絨和羽毛, 製造商必須確保符合 BSSL 限值(消費者安全限值)。這些必須通過適當的輸入流管理來實現, 包括:

- 採購技術規格
- 對供應商的選擇與評估
- 輸入流控制和測試

製造商尤其必須確保具有以下來自預清洗/殺菌羽絨及羽毛供應商的資訊並保持最新:

- 執行預清洗/殺菌步驟的公司的聯絡資訊
- 確認符合所有適用法律、環境和職業健康與安全方面的要求
- 確認清洗過程不含 APEO
- 有關殺菌程序以及殺菌所用化學品(如相關)的資訊 (最好通過熱處理方式進行物理殺菌(不使用化學品))

羽絨及羽毛不得來自遭受過任何非必要傷害的動物。尤其不得對水禽進行強制餵食和活體拔毛。必須透過適當的輸入流控制 – 例如供應商評估和供應商選擇 – 以及採購條件來保障水禽的動物福利。必須建立監管鏈以驗證材料來源。對這些要求的驗證最好由可靠的證書支援 (例如 RDS(負責任羽絨標準))。

3.1.2 最終產品

羽絨和羽毛產品必須滿足客戶所有品質方面的要求(成分、種類鑒定、蓬鬆度、充絨量、透氣性、防鑽絨特性等)。要求為無脂、無油且無異味的高潔淨度材料。除了符合 BSSL 外,還必須滿足表 3.1 中所列的要求。

描述	要求	測試方法
耗氧指數	最高 20 目標:低於 10	BS EN 1162
油脂含量	0.5 至 2 %	BS EN 1163
混濁度	最低 300 mm	BS EN 1164
酸鹼度 (pH)	6.6 至 8.0	BS EN 1413
微生物狀態 (如耗氧指數高於 20 則為強制)		
嗜中溫需氧菌含量	低於 10^6 CFU/g	BS EN 1884
糞便鏈球菌計數	低於 10^2 CFU/g	
亞硫酸鹽還原梭菌計數	低於 10^2 CFU/g	
沙門氏桿菌狀況	20 g 中不得檢出	

表 3.1: 對羽絨及羽毛的要求(CFU = 菌落形成單位)

3.2 廢水排放

3.2.1 廢水綜述

- EDTA、DTPA 和磷酸酯不得用於軟化製程用水
- 未使用的剩餘化學品、助劑和染料不得排放到廢水中
- 關於去除 COD/TOC, 廢水處理步驟的效率 (直接排放至水體之前) 必須達到 85% 或更高
- 建議時常進行進水檢測,以發現潛在的污染物
- 建議為 WWTP 分別測定化學品和能源的消耗

3.2.2 耗水量

系統合作夥伴必須調查水的循環利用在技術/經濟方面的可行性, 並提供相關可行性評估的資料記錄。

淡水消耗的目標是:

- 長期目標: 廢水零排放 (ZLD)
- 短期目標: < 60 L/ kg

3.2.3 廢水直接排放

表 3.2 匯編了廢水直接排放的限制值和採樣要求。

參數	方法	單位	基礎型	進階型	測量/採樣間隔 (處理後的廢水)
廢水流速		m ³ /h	-	-	不間斷
持久性泡沫	目視檢查	-	必須為不可見	必須為不可見	每日
pH	DIN 38404-C5ISO 10523USEPA 150.1GB/T 6920	-	6-9	6-9	不間斷
溫度	DIN 38404-C4USEPA 170.1GB/T 13195	°C	Δ15° 或最高 35° C	Δ10° 或最高 30° C	不間斷
COD	DIN 38409-41ISO 6060USEPA 410.4APHA 5220DGB/T 11914 可使用經過驗證的比色皿方法 (例如根據 ISO 15705)作為替代	mg/L	160	80	每日
BOD ₅	DIN EN 1899-1ISO 5815-1/-2USEPA 405.1APHA 5210BHI 505	mg/L	30	15	每周
TSS	DIN EN 872ISO 11923USEPA 160.2GB/T 11901	mg/L	30	15	每日
氨氮 (NH ₄ -N)	DIN 38406-5ISO 11732, ISO 7150USEPA 350.1APHA 4500 NH ₃ NHJ 535, HJ 536	mg/L	10	5	每周
總氮	DIN EN 12260 (TNb)ISO 5663, ISO 29441USEPA 351.2APHA 4500 P-J, APHA 4200 N-CHJ 636, GB 11891	mg/L	20	10	每周
總磷	ISO 11885, ISO 6878USEPA 365.4APHA 4500 P-JGB/T 11893	mg/L	2	1	6 個月
油和油脂	ISO 9377-2USEPA 1664HJ 637	mg/L	10	5	6 個月
大腸桿菌群	ISO 9308-1USEPA 9132GB/T 5750.12	細菌 /100ml	1000	500	6 個月; 僅當含生活廢水時
APEO (NPEO、OPEO、NP 和 OP)	ISO 18857-1, ISO 18857-2, ISO 18254-1ASTM D7742-17	µg/L	5	5	6 個月; 原始廢水
金屬					
砷	ISO 11885USEPA 200.7, USEPA 200.8USEPA 6010c, USEPA 6020aGB 7475, HJ 700	mg/L	0.05	0.01	定向測量 + 監測結果
鎘	ISO 11885USEPA 200.7, USEPA 200.8USEPA 6010c, USEPA 6020aGB 7475, HJ 700	mg/L	0.1	0.05	定向測量 + 監測結果
六價鉻	DIN 38405-D24ISO 18412USEPA 218.6GB 7467	mg/L	0.05	0.005	定向測量 + 監測結果
鉛	ISO 11885USEPA 200.7, USEPA 200.8USEPA 6010c, USEPA 6020aGB 7475, HJ 700	mg/L	0.1	0.05	定向測量 + 監測結果
汞	ISO 12846, ISO 17852USEPA 200.7, USEPA 200.8USEPA 6010c, USEPA 6020aHJ 597	mg/L	0.01	0.005	定向測量 + 監測結果

表 3.2 直接排放至水體的限制值。測量點是在現場廢水處理後、排入水體前

為控制廢水處理廠的效率, 建議對處理后的(乾淨) 水流以及未處理的廢水 (原始廢水) 均測量相關參數。

- 上述等級定義如下:
 - 基礎型: 對 bluesign® SYSTEM PARTNER 的最低要求
 - 進階型: 必須作為指引方向,並成為對 WWTP 進行重大改造或新建 WWTP 時的目標
- Δ = 廢水與接收水體之間的溫差
- 定向測量: 應進行兩次; 可根據結果調整未來的監測計劃 (繼續監測檢出參數,排除未檢出參數)
- 採樣必須根據 ISO 5667- 13:2011(第 1、 3、 10、 13 和 15 部分) "用於保存和處理水樣的水質採樣指南" 的要求, 由資格符合的實驗室人員或外部實驗室在有代表性的條件下(即無生產中斷、暴雨等之後)進行相關採樣分析
- 系統合作夥伴必須制定採樣/測量計畫, 以確保定期進行分析
- 必須遵守表 3. 2 中所列的採樣間隔時間; 採樣間隔時間取決於工廠大小和複雜程度以及觀察結果。 採樣計劃應包括由官方認可實驗室定期進行的第三方測量
- 每年必須至少進行兩次完整的測量活動,並使用以下採樣方法之一:
 - 混合採樣(首選): 進行混合採樣的時間不應少於 6 小時,採樣間隔不得超過 1 小時。 每份採樣的體積必須相等。 優先選擇使用經過校準的自動進樣器進行採樣
 - 合格的現場採樣: 採樣時間應大於 2 小時, 使用自動混合進樣器以 15 分鐘固定間隔時間進行採樣;
或
在最多 2 小時的時間內, 至少應採集 5 份樣本, 兩次採樣之間至少間隔 2 分鐘
- 最近 5 次測量中有 4 次達到上述所列限制值即為合規

比 bluesign® CRITERIA 更嚴格或更詳細的國家或地方要求將取代上述限制值。

3.2.4 間接廢水排放

請參考 bluesign® CRITERIA 生產場所準則。

4 合規性驗證

BLUESIGN 通過 bluesign® COMPANY ASSESSMENT (包括現場檢查) 來驗證生產場所是否符合 bluesign® CRITERIA。 複審必須在每三年內進行一次。

5 有效期

本文件自 2020 年 3 月起生效。 取代了 bluesign® CRITERIA 生產場所準則 - 附件: 羽絨和羽毛加工 2.0 版。

對於所有在 2020 年 3 月之前簽署評審協議或 bluesign® SYSTEM PARTNERSHIP 協議的公司,變更和新引入的要求自發佈之日起一年的過渡期後生效。

本文可更新修訂。 常規和計劃外修訂程序詳情彙編於 bluesign® SYSTEM 文件。

本文以英文編撰, 中文譯本僅供參考。 如中英文文本間出現不一致時,應以英文文本為準。

6 其他適用文件

以下文件是對現有文件的補充:

- bluesign® SYSTEM
- bluesign® 術語表
- bluesign® CRITERIA 生產場所準則
- bluesign® CRITERIA 生產場所準則 – 附件: 排除準則
- bluesign® CRITERIA 生產場所準則 – 附件: 生產場所評級
- bluesign® SYSTEM 黑色評級限值 (BSBL) – 化學品中受控物質閾值
- bluesign® SYSTEM 物質清單 (BSSL) – 消費者安全限值

現行版本可從 www.bluesign.com/criteria 下載。

免責聲明

本文由 bluesign technologies ag 出版。本文件針對 bluesign® SYSTEM PARTNER 彙編了有關一個或多個特定主題的要求和準則，對相關主題可能並未涵蓋詳盡。相關內容不應被視為法律要求的陳述或法律建議。本文件按「原樣」提供。bluesign technologies ag 明確排除所有默示擔保，包括但不限於對適銷性、擁有權、對特定用途的適用性、非侵權、安全性和準確性的保證。