

# bluesign® CRITERIA 生产场所准则

## 附件： 服装制造商/装配厂

3.0 版 | 2020-03

### 目录

1	范围 .....	2
2	定义 .....	2
3	方法 .....	3
4	已成为 bluesign® SYSTEM PARTNER 的服装制造/装配厂 .....	4
5	非 bluesign® SYSTEM PARTNER 的服装制造商/装配厂 .....	5
6	合规性验证 .....	6
7	有效期 .....	6
8	其他适用文件 .....	6

# 1 范围

bluesign® CRITERIA 生产场所准则规定了对拥有生产场所的公司明确的综合性要求。

本文件定义了针对服装制造/装配的其他规定。

# 2 定义

服装制造商/装配厂 – 通常也称为第一层级供应商 – 从自有工厂或第三方交付的组件（纺织品和辅料）进行加工制成供消费者使用的纺织产品（服装和/或纺织品装备）。产品制造一般是为了公司自身销售（批发或零售）或代表另一方（通常为品牌）进行制造。

材料和采购的选择可以由另一方安排——例如品牌（指定组件），和/或由服装制造商/装配厂本身安排。

bluesign® CRITERIA 定义了两类服装制造商/装配厂（见图 3.1）：

## ■ 1 类：

服装制造/装配使用

- 纺织品加工过程未使用化学品；仅进行如裁剪和缝制、缝合、焊接、热粘合等机械和热加工工艺流程；
- 纺织品加工使用的化学品与环境、职业健康与安全以及消费者安全方面相关性较小（因涉及的化学品种类和数量而相关性较小）。这些工艺流程的典型示例包括：
  - 商标印花（直接或转印印花，每件产品最大面积为 50 cm<sup>2</sup>）
  - 接缝缝合
  - 无溶剂胶合（例如，热熔）
  - 去除污渍/清除污点

## ■ 2 类：

- 在进行组装和剪裁、缝制的服装制作/装配工艺流程中，化学品的用量和特性与进行纺织品后整理/涂层工艺流程的公司相近，例如进行成衣染色、后整理、印花、干洗、水洗、使用溶剂类工艺等。
- 每年溶剂消耗量超过 5 吨的公司

如需术语和缩略语的完整列表，请参阅“bluesign® 术语表”文件。

### 3 方法

为了确保最高的透明度和可信度并加强监管链，整个供应链必须由 bluesign® SYSTEM PARTNER 构成。

为此，建议服装制造商/装配厂加入 bluesign® SYSTEM 成为 bluesign® SYSTEM PARTNER。

然而，由于以下情况：

- 服装制造商/装配厂往往已经是品牌或第三方评审的重点；
- 1类公司的环境影响通常不显著；并且
- 可在归类为1类的生产场所中进行的工艺流程，本身对消费者安全和资源消耗方面的影响不大；

对于归类为1类的服装制造商/装配厂，可以暂许其处于非系统合作伙伴状态。

对于归类为2类的服装制造商/装配厂，则必须建立 bluesign® SYSTEM PARTNER 合作伙伴关系。

对于2类公司，除本文件之外，还需强制执行 bluesign® CRITERIA 生产场所准则及附件：纺织品制造商。

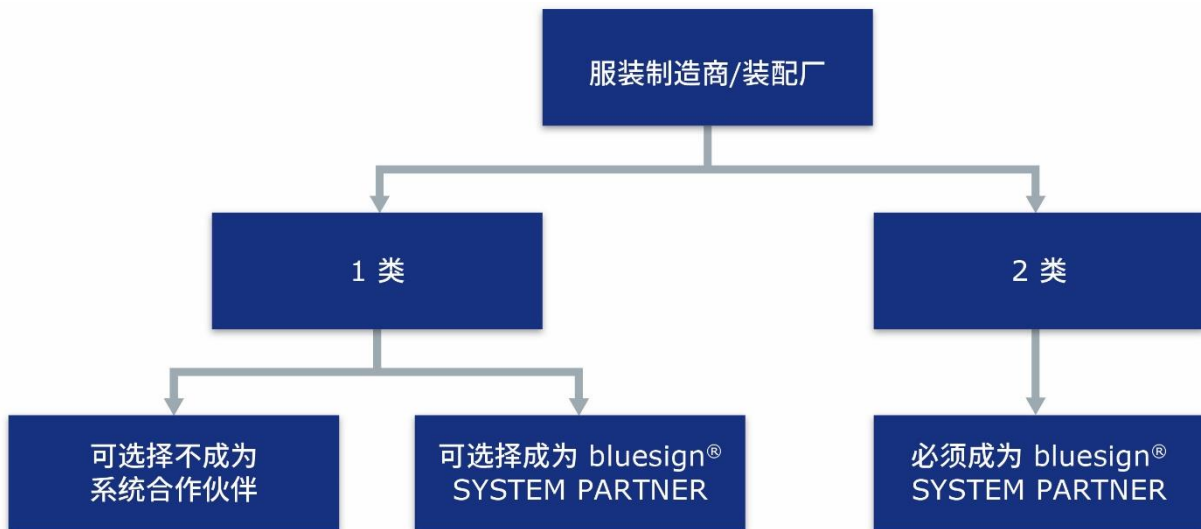


图 3.1: 服装制造/装配厂适用途径

选择非 bluesign® SYSTEM PARTNER 的选项（图 3.1）由商标使用者决定，并由其承担全部责任。商标使用者负责将服装制造商/装配厂归类为上述两个类别之一。

## 4 已成为 bluesign® SYSTEM PARTNER 的服装制造/装配厂

### 4.1 状态

服装制造商/装配厂成功通过 bluesign® COMPANY ASSESSMENT 后作为 bluesign® SYSTEM PARTNER 加入 bluesign® SYSTEM，并正在实施或已经实施 bluesign® COMPANY ASSESSMENT 报告中规定的所有强制性行动。

### 4.2 服装制造商/装配厂身为 bluesign® SYSTEM PARTNER 的责任

服装制造商/装配厂必须通过适当的质量保证系统来确保

- 在 bluesign® PRODUCT 中的 bluesign® APPROVED 组件（面料和辅料）占比符合要求甚或比要求更高，并且随时都可追溯；
- 分包工序必须遵循 bluesign® CRITERIA，并仅选择合格的供应商；
- 可通过材料清单追踪组件；
- 可随时提供所需数据给商标使用者或 BLUESIGN，例如在进行监控活动或有投诉的情况下；
- 如在 bluesign® PRODUCT 中需使用非 bluesign® APPROVED 组件，则仅可选择合格的供应商——无论其是否由商标使用者指定（请参阅 bluesign® CRITERIA bluesign® PRODUCT 准则）。

归类为 1 类的服装制造/装配受 bluesign® CRITERIA 生产场所准则约束；如其归类为 2 类，则必须遵循 bluesign® CRITERIA 生产场所准则及附件：纺织品制造商。

以上两个类别均须遵守 bluesign® CRITERIA bluesign® PRODUCT 准则。

服装制造/装配通常属于劳动密集型工艺流程。因此，必须格外重视社会责任方面。

bluesign® SYSTEM 文件中描述的要求和相应的 ILO 公约必须适用于所有员工的工作条件，不论其是全职、兼职还是外包员工。此外，这些内容阐述社会责任的基本要求，并且 BLUESIGN

- 基本上鼓励所有 bluesign® SYSTEM PARTNER；
- 以及
- 强制要求第一层级的 bluesign® SYSTEM PARTNER 以及在其 bluesign® ASSESSMENT 期间发现明显违反了其中一项原则和权利的 bluesign® SYSTEM PARTNER；

在整个生产场所实施社会责任计划，并由下列机构评审

- 公平成衣基金会
- SA8000 – 社会责任国际组织 (SAI)
- 公平贸易纺织品生产组织
- 公平劳工协会 (FLA)
- 世界公平贸易组织 (WFTO)

和/或

- 参加社会劳动整合项目 (SLCP)

且适当跟进以持续改进。如果社会责任计划的评审机构未在以上列出，并且系统合作伙伴可以证明其等效性，则 BLUESIGN 有权决定是否接受该评审报告。

除上述准则外，以下为强制性要求：

- 提供包含不符合项报告的最新审核报告；
- 记录适当的持续改进过程 (CIP)；包括后续审核在内的 CIP 必须由可靠的第三方进行监控，并报告给 BLUESIGN。

### 4.3 商标使用者的责任

在市场上投放 bluesign® PRODUCT 的商标使用者有责任确保其产品符合 bluesign® CRITERIA bluesign® PRODUCT 准则。

供应链的透明度和可信度以及其对 bluesign® CRITERIA 的合规性，可通过服装制造商/装配厂的 bluesign® SYSTEM PARTNERSHIP 获得最理想的保证，同时减轻商标使用者的工作量。

### 4.4 BLUESIGN 的责任

成功实施 bluesign® SYSTEM 后，BLUESIGN 将授予服装制造商/装配厂为期三年的系统合作伙伴资格，并授权其代表 bluesign® 商标使用者生产 bluesign® PRODUCT。授权必须至少每三年更新一次。

## 5 非 bluesign® SYSTEM PARTNER 的服装制造商/装配厂

### 5.1 状态

选择不成为系统合作伙伴的服装制造商/装配厂不会以 bluesign® SYSTEM PARTNER 身份加入 bluesign® SYSTEM，也不会由 BLUESIGN 进行实际评审。非 bluesign® SYSTEM PARTNER 的服装制造商/装配厂无权使用任何 bluesign® 商标。在制品上使用 bluesign® PRODUCT 商标时，仅能根据商标使用者的指示进行并由其负责。

### 5.2 选择非系统合作伙伴的前提条件

必须满足以下前提条件：

- 公司可以根据现有文件归类为 1 类
- 服装制造商/装配厂已通过商标使用者认可的社会审核，并符合第 4.2 章中定义的所有要求。
- 据商标使用者所知，与 bluesign® CRITERIA 生产场所准则的一般原则无相违背的矛盾

### 5.3 商标使用者的责任

在市场上投放 bluesign® PRODUCT 的商标使用者有责任确保其产品符合 bluesign® CRITERIA bluesign® PRODUCT 准则。

商标使用者尤其需对以下情况负有全部责任：

- 仅指定已通过商标使用者认可的社会审核、符合第 4.2 章中定义的所有要求的服装制造商/装配厂；
- 在 bluesign® PRODUCT 中的 bluesign® APPROVED 组件（面料和辅料）占比符合要求甚或比要求更高，并且随时可追溯；
- 可通过材料清单追踪组件；
- 确保非 bluesign® APPROVED 组件符合 RSL；
- 实施适当的测试计划；
- 如在 bluesign® PRODUCT 中需使用非 bluesign® APPROVED 组件，则仅可选择合格的供应商——无论其是否由商标使用者指定（请参阅 bluesign® CRITERIA bluesign® PRODUCT 准则）；并且
- 可随时将所需数据提供给 BLUESIGN；例如在进行监控活动或有投诉的情况下；

为确保服装制造商/装配厂根据相关要求开展工作，商标使用者必须实施适当的质量保证系统。

### 5.4 非系统合作伙伴的服装制造商/装配厂的责任

制造商/装配厂必须始终全力支持商标使用者。分包工序必须遵循 bluesign® CRITERIA，并必须仅选择合格的供应商。从长远来看，服装制造商/装配厂必须加入 bluesign® SYSTEM 成为 bluesign® SYSTEM PARTNER。

## 6 合规性验证

### 6.1 综述

BLUESIGN 负责一般的监控活动。在常规监控期间监测到商标使用者的任何不合规行为都可能导致对其采取强制性行动以纠正其问题，甚或撤销对商标使用者自我声明的授权并取消现有协议。

### 6.2 身为 bluesign® SYSTEM PARTNER 的服装制造商/装配厂

BLUESIGN 将对其进行初审以及定期的现场审查。本文件所规定的相关要求，以及在 *bluesign® CRITERIA 生产场所准则*（1类）或 *bluesign® CRITERIA 生产场所准则 | 附件：纺织品制造商*（如属于 2 类）和 *bluesign® CRITERIA bluesign® PRODUCT 准则* 中所定义的要求是进行现场审核的基础。

## 7 有效期

本文件自 2020 年 3 月起生效。本文件取代了 *bluesign® CRITERIA 生产场所准则 - 附件：服装制造商/装配厂 2.0 版*。

对于所有在 2020 年 3 月之前签署评审协议或 bluesign® SYSTEM PARTNERSHIP 协议的公司，变更和新引入的要求自发布之日起一年的过渡期后生效。

本文可更新修订。常规和计划外修订程序详情汇编于 *bluesign® SYSTEM* 文件。

本文以英文编撰，中文译本仅供参考。如中英文文本间出现不一致时，应以英文文本为准。

## 8 其他适用文件

以下文件是对现有文件的补充：

- *bluesign® SYSTEM*
- *bluesign® 术语表*
- *bluesign® CRITERIA bluesign® PRODUCT 准则*
- *bluesign® CRITERIA 贸易商准则*
- *bluesign® CRITERIA 生产场所准则*
- *bluesign® CRITERIA 生产场所准则 - 附件：排除准则*
- *bluesign® SYSTEM 黑色评级限值 (BSBL) - 化学品中受控物质阈值*
- *bluesign® SYSTEM 物质清单 (BSSL) - 消费者安全限值*

现行版本可从 [www.bluesign.com/criteria](http://www.bluesign.com/criteria) 下载。

### 免责声明

本文由 bluesign technologies ag 出版。本文件针对 bluesign® SYSTEM PARTNERS 汇编了有关一个或多个特定主题的要求和准则，对相关主题可能并未涵盖详尽。相关内容不应被视为法律要求的陈述或法律建议。本文件按“原样”提供。bluesign technologies ag 明确排除所有默示担保，包括但不限于对适销性、所有权、特定用途的适用性、非侵权、安全性和准确性的保证。